

余热发电 AQC 风管用电动挡板请购规范

2019.11.10

1. 本工作含阀门本体及相关配件，其所用之钢料、密封、接合螺丝、螺帽、引动器等均由供货商设计及制作（整组供交）。
2. 电动挡板转板连轴车制工作，其所用材料须用新品，转板与外壳应采用密封型设计，挡板密封性好（漏风率不可超过 1%）。
3. 挡板进风口温度 650℃（长期），挡板需做耐高温处理，挡板出风口温度 ≤ 150℃。
4. 各接头法兰要求平整且配置双法兰。
5. 所有螺丝孔应以电钻钻孔加工，不得以氧气乙炔切割，倘因位置不正确时，亦应堆焊填补磨平后重钻之。
6. 图纸须送本公司审核，经本司确认后方能制作，否则，未经本司确认擅自制作而导致设备无法安装及使用时，供货商应负全责。
7. 报价时必须包含 CAD2004 版本图纸、重量、材质等参数。
8. 制造商/供货商应对其制造之正确性作出书面保证书，设备制造时使用最好之材料及优良之制作质量，并保证自生产日始平稳运转一年。
9. 油漆：供货商供交之设备外表必须施以一级喷砂(SA2 1/2)除锈并涂以耐热 650℃之磷酸锌底漆二道及醇酸瓷面漆一道，每道膜厚不得少于 30μ。
10. 装箱：a、交货时以透明胶布盖覆防水；b、挡板须组装完成不得分开。
11. 交期： 2020-1-10。
12. 交货地点：湖北亚东水泥公司新洲制造厂。
13. 本公司附图仅供参考，此挡板需配置双法兰（螺栓连接），以利安装焊接。